

## Beschreibung

Seilrollen aus mittig geöffnetem und kalt verformtem Blech zur Ausführung der Rille. Entsprechend DIN/FEM-Normen.

Werkstoffe (Stahl):

- Flansch: S355J2G3

- Nabe: St52.0

Normhärten: 200-250 HB (größere Härten gemäß Auftrag).

Gesandstrahlt.

Standardendschutz: Grundierung. (Andere Schutzschichten gemäß Auftrag).

Verhältnis: D1 ca. 18 x Seildurchmesser.

Kugellager Serie 6.

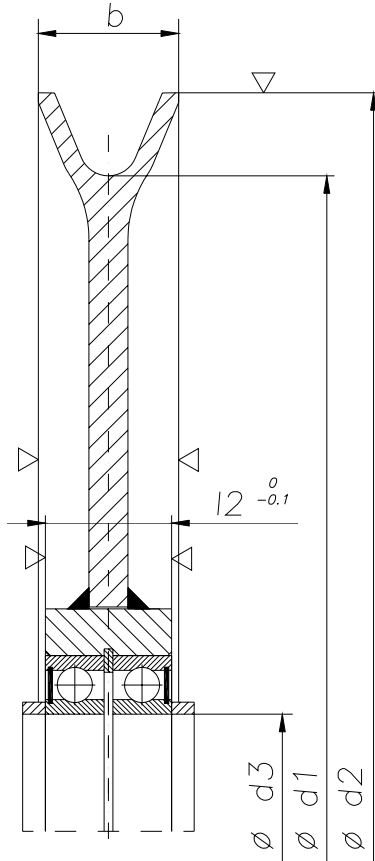
## Technische Daten

SEILROLLE	GRUPPE	LAST	Ø SEIL	d1	d2	d3	l2	b
1	M4	1,6	6-7	125	150	25	32	23
	M5	1,25						
	M6	---						
2	M4	2	7-8	150	175	30	34	24
	M5	1,6						
	M6	1,25						
3	M4	3,2	9-10	180	215	40	38,5	30
	M5	2,5						
	M6	2						
4	M4	4	11-12	200	240	50	43	34
	M5	3,2						
	M6	2,5						

## Technische Daten

SEILROLLE	GRUPPE	LAST	Ø SEIL	d1	d2	d3	l2	b
5	M4	5	13	240	285	60	48	39
	M5	4						
	M6	3,2						
6	M4	6,3	14-15	280	330	70	52	42
	M5	5						
	M6	4						
7	M4	8	16	290	345	80	56	45
	M5	6,3						
	M6	---						
8	M4	10	17-18	355	415	80	56	51
	M5	8						
	M6	6,3						
9	M4	12,5	20-21-22	400	470	90	64	61
	M5	10						
	M6	8						

\*Im Rahmen von Spezialaufträgen können Seilrollen anderer Abmessungen gefertigt werden.



## Seilrollen Ausführung A mit Kugellager, Einbau Z1

### Daten zum durchzuführen

- \* 1- Durchmesser im Rillengrund. d1 (mm) \_\_\_\_\_
- \* 2- Seildurchm. (mm) \_\_\_\_\_
- \* 3- Lager \_\_\_\_\_
- \* 4- Triebwerksgruppe (FEM/DIN) \_\_\_\_\_
- \* 5- Seilzug (Kn) \_\_\_\_\_
- \* 6- Hubgeschwindigkeit (m/min) \_\_\_\_\_
- \*\* 7- Umschlingungswinkel Seilrolle (°) \_\_\_\_\_ (180° )
- \*\* 8- Seilablenkung (°) \_\_\_\_\_ (4° )

\* Diese Daten sind zur Ausarbeitung eines Angebots unbedingt erforderlich.

\*\* Defaultwerte, im Feld bestätigen oder anderen Wert spezifizieren.

### Andere Daten

\*\* 9- Gehärtet (HB) \_\_\_\_\_ (200-250 HB )

\*\* 10- Anstrich \_\_\_\_\_ Grundierung

### Andere Anforderungen

---



---



---



---



---



---



---



---



---



---